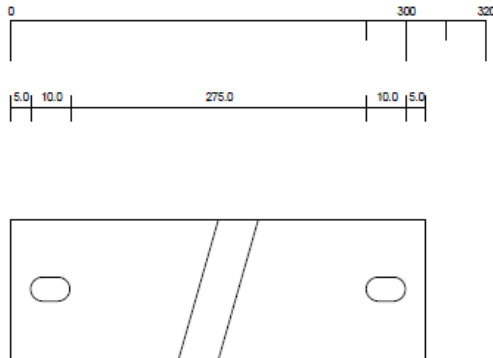


Zadanie rekrutacyjne – Staż w Dziale Technologii ICC

Będąc pracownikiem Działu Technologii ICC odpowiadasz za usprawnianie procesów produkcyjnych oraz za trwałe rozwiązywanie pojawiających się problemów. Jesteś pracownikiem, który odpowiada za produkcję listew zaciskowych oraz skrzynek, które następnie trafią do szaf sterowniczych Twoich klientów. Jednym z podstawowych działań pracownika bezpośredniej produkcji jest kontrola długości szyn oraz poprawności wykonania pierwszego otworu. Przykład rysunku technicznego szyny, zaprezentowano poniżej:



Pracownik produkcyjny zgłosił Tobie, że kontrola zarówno długości szyn jak i poprawności wykonania otworów (średnicy) jest zbyt czasochłonna i niedokładna ze względu na stosowanie metalowego liniału lub miary budowlanej. **Chcąc usprawnić proces powinieneś znaleźć odpowiednie rozwiązanie, pozwalające na zoptymalizowanie procesu kontroli poprawności wykonania szyn.**

Poprzez optymalizację należy rozumieć:

- przyspieszenie procesu kontroli;
- zapewnienie powtarzalności procesu;
- uniwersalne zastosowanie rozwiązania.

Nazwa użytkownika:	8193423-03 TERM 1 FIELD 9
Nazwa:	NS 35/15 UNPERF 2000MM
Numer artykułu:	1201714
Szerokość [mm]:	35
Długość [mm]:	305
Katalog:	
Strona:	
Zamów:	Tak
Komentarz:	
Otwory:	5 (10x6); 290 (10x6);

Obok zaprezentowany został rysunek techniczny szyny, na podstawie którego produkowane oraz kontrolowane są szyny. Na niebiesko zaznaczono wymaganą długość

i szerokość szyny, natomiast na czerwono zaznaczono odległości od krawędzi szyny do krawędzi otworów.

Twoim zadaniem jest modyfikacja procesu kontroli poprawności wymiarowej wyprodukowanych szyn. Zaproponuj lub zaprojektuj narzędzie pomiarowe, które zoptymalizuje proces kontroli poprawności wykonania szyn nośnych. Opisz sposób działania narzędzia, jego obsługę oraz zalety i potencjalne zagrożenia, wynikające z jego zastosowania w procesie produkcji.

W razie pytań zapraszamy do kontaktu! Swoje rozwiązanie prześlij na adres: aswiderek@phoenixcontact.com